

Schlüter® -TREP-E/ -EK/ -EFK

Trapprofiel
voor antislip traptreden

3.3

Productdatablad

Toepassing en functie

Schlüter-TREP-E is een trapprofiel van roestvast staal met een speciale antislip profilering voor het creëren van veilige en optisch aantrekkelijke traptreden. Het kan worden ingewerkt in met tegels en natuursteen bezette treden, alsook in cementdekvloeren en bedekkingsmaterialen met een minimum dikte van 2 mm. Het profiel is uitstekend geschikt voor toepassingen in grote projecten, waar trappen intensief worden gebruikt, bijv. in winkels of in openbare gebouwen. TREP-E beschermt de voorkant van de treden en biedt een grote mate van veiligheid door de speciale antislip uitvoering op het loopvlak (BIA-testcertificaat, antislip waarde R10 V6) en de goed zichtbare trapranden. Als toebehoren zijn passende eindkapjes verkrijgbaar.

Schlüter-TREP-EK is een variant zonder bevestigingsvlak om binnenshuis op trapranden te verlijmen.

Het profiel is geschikt voor inbouw achteraf aan beschadigde kanten, zodat deze niet vernieuwd moeten worden.

Schlüter-TREP-EFK is een variant met speciale antislip profilering, zonder bevestigingsvlak en zonder randbescherming. Het kan in daarvoor voorziene uitfrezingen of achteraf op treden worden aangebracht.



Materiaal

Schlüter-TREP-E is in volgende materiaal-uitvoeringen leverbaar:

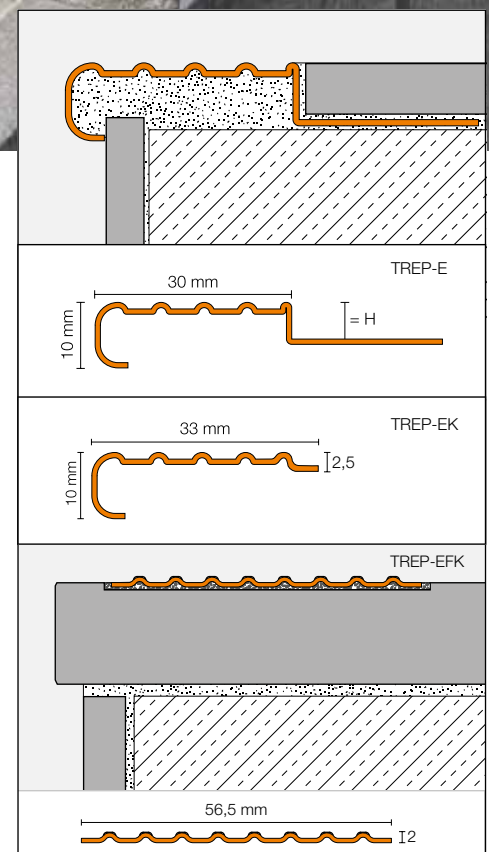
- E = roestvast staal
- V2A materiaalnr. 1.4301 = AISI 304
- V4A materiaalnr. 1.4404 = AISI 316L

Schlüter-TREP-EK bestaat uit:

- E = roestvast staal
- V2A materiaalnr. 1.4301 = AISI 304

Schlüter-TREP-EFK bestaat uit:

- E = roestvast staal
- V4A materiaalnr. 1.4404 = AISI 316L





Materiaaleigenschappen en toepassingsgebieden:

De toepasbaarheid van het voorziene profieltype moet in specifieke gevallen worden getoetst aan de te verwachten chemische, mechanische of andere belastingen.

TREP-E leent zich voor toepassingen die behalve een hoge mechanische belastbaarheid ook bestand moeten zijn tegen chemische inwerkingen door bijv. zuren of alkalische invloeden, reinigingsmiddelen, enz. Afhankelijk van de te verwachten belasting kan tussen de legeringen materiaal 1.4301 of 1.4404 worden gekozen.

Bij hogere belastingen, bijv. in zwembaden (zoet water), adviseren wij het gebruik van 1.4404. Ook roestvast staal is niet bestand tegen elke chemische belasting, bijv. zout- en vloeizuur, of bepaalde chloor- en zout bronwaterconcentraties. Dit geldt in bepaalde gevallen ook voor zoutwater-zwembaden. Bijzondere te verwachten belastingen moeten daarom steeds vooraf worden gecontroleerd.

Verwerking

1. TREP-E wordt in overeenstemming met de tegeldikte gekozen.
2. Het bekledingsmateriaal moet eerst op de juiste hoogte aan het stootbord worden geplaatst.
3. Ter hoogte van de rand moet er boven het stootbord geschikte tegellijm worden aangebracht.
4. De holle ruimtes aan de onderzijde van het profiel moeten met een geschikte tegellijm worden opgevuld.
Opmerking bij 3. en 4.: Bij dikkere lijmlagen op de rand moet er eventueel hydraulisch hardende dunbedlijm worden verrijkt volgens de richtlijnen van de fabrikant ofwel middelbedlijm worden gebruikt.
5. TREP-E moet over het volledige oppervlak in het lijmbed worden gedrukt en zó worden uitgelijnd, dat de voorkant van het profiel de tegels van het stootbord bedekt of er vlak op aansluit.
6. Het trapeziumvormig geperforeerde bevestigingsvlak en het loopvlak moeten over het volledige oppervlak met tegellijm worden bestreken.

7. De tegels van het loopvlak worden goed ingedrukt en moeten zó worden uitgelijnd dat de bovenste rand van het profiel gelijk met de tegel ligt. De tegels moeten aan het profiel vol in de tegellijm worden gelegd.
8. Een voeg van ong. 2 mm tot aan het profiel moet worden vrijgehouden.
9. De voeg tussen de tegels en het profiel moet volledig met voegspecie worden opgevuld.
10. Bij het inwerken van TREP-E in de dekvloer moet het profiel over het volledige oppervlak in mortel worden ingebed, waarbij het trapeziumvormig geperforeerde bevestigingsvlak minstens 15 mm met dekvloermortel moet worden bedekt.
11. Bij gebruik van een bedekkingsmateriaal wordt TREP-E op de rand van de trede vol met tegellijm ingestreken en zó uitgelijnd, dat de voorkant van het profiel aansluit op het loodrechte vlak van de trede. Het trapeziumvormig geperforeerde bevestigingsvlak wordt volledig met het bedekkingsmateriaal afgedekt, zodat de bovenzijde ervan gelijk valt met de bovenste rand van het profiel. De profielen zijn op voorhand eventueel te reinigen of te ontvetten.
U kunt het profiel ook gelijk met de tegel van het stootbord laten aansluiten, zie tekening "Inbouwvariant Schlüter-TREP-E".

Verwerking van TREP-EK / -EFK

1. De trapranden moeten worden gereinigd en eventueel beschadigde plaatsen moeten worden hersteld.
2. De onderkant van TREP-EK / -EFK moet worden gereinigd of ontvet.
3. De profielen moeten met een geschikte lijm (afhankelijk van de ondergrond bijv. epoxyhars of Schlüter-KERDI-FIX, zie productfiche 8.3) over het volledige oppervlak worden aangebracht.
Opmerking: Door het profiel verkrijgt men een verhoging van ca. 2,5 mm (bij gebruik van TREP-EFK ca. 2 mm) boven de bekleding.

Opmerking

De profielen vergen geen speciale reiniging en/of onderhoud. Oppervlakken van roestvast staal, die aan de buitenlucht of agressieve invloeden zijn blootgesteld, moeten regelmatig met een mild schoonmaakmiddel worden gereinigd. Hierdoor behoudt het roestvast staal niet alleen zijn oorspronkelijk uiterlijk, maar is er ook minder kans op corrosie. De gebruikte schoonmaakmiddelen moeten vrij zijn van zout- en vloeizuren. Het contact met andere metalen, zoals bijv. normaal staal, moet vermeden worden, daar dit tot roestvorming kan leiden. Dit geldt ook voor gereedschap zoals plamuurmes of staalwol, om bijv. lijmresten te verwijderen. Indien nodig kan reinigingspolish voor roestvast staal Schlüter-CLEAN-CP worden gebruikt.



Productoverzicht:

Schlüter®-TREP-E

E = Roestvast staal V2A

Leverbare lengte: 3,00 m, 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Lengte	3 m	2,5 m	1,5 m	1 m
H = 2 mm		•	•	•
H = 3 mm		•	•	•
H = 5 mm		•	•	•
H = 8 mm	•	•	•	•
H = 9 mm	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•	•
H = 13 mm	•	•	•	•
H = 16 mm	•	•	•	•
H = 22 mm	•	•	•	•
H = 25 mm		•	•	•
Eindkapje (V4A)	•	•	•	•

Schlüter®-TREP-EK

EK = Kleefprofiel in roestvast staal V2A

Leverbare lengte: 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Materiaal	E V2A
H = 2,5 mm	•

Schlüter®-TREP-EFK

EFK = Vlak kleefprofiel in roestvast staal V4A

Leverbare lengte: 2,50 m

Materiaal	E V4A
H = 2 mm	•

Schlüter®-TREP-E

E = Roestvast staal V4A

Leverbare lengte: 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Materiaal	E V4A
H = 5 mm	•
H = 8 mm	•
H = 11 mm	•
H = 13 mm	•
H = 16 mm	•
Eindkapje	•

Tekstmodule:

_____ stuks Schlüter-TREP-E als trapprofiel van

- E = roestvast staal 1.4301
- E V4A= roestvast staal 1.4404 met trapeziumvormig geperforeerd bevestigingsvlak leveren en op de trap treden als randprofiel volgens de voorschriften van de fabrikant vakkundig inbouwen in treden van:

- tegels / natuursteen
- dekvloer
- andere bedekkingen

_____ stuks Schlüter-TREP-EK als achteraf te verlijmen trapprofiel zonder bevestigingsvlak, bestaand uit een roestvaststalen profilering V2A materiaaln. 1.4301 = AISI 304 leveren en vakkundig op de trap treden volgens de voorschriften van de fabrikant aanbrengen.

_____ stuks Schlüter-TREP-EFK als achteraf te verlijmen trapprofiel zonder bevestigingsvlak en zonder randbescherming, bestaand uit een roestvaststalen profilering V4A materiaaln. 1.4404 = AISI 316L leveren en vakkundig op de trap treden volgens de voorschriften van de fabrikant aanbrengen.

Eindkapjes, passend bij de trapprofielen,
 ■ zijn in de eenheidsprijzen inbegrepen.
 ■ worden afzonderlijk verrekend.

Afzonderlijke lengtes van _____m

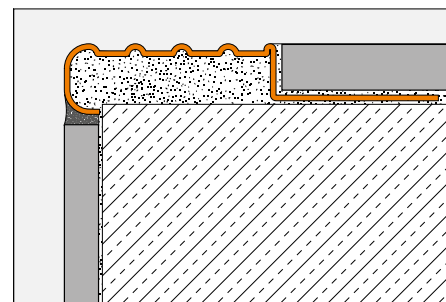
Profielhoogte: _____mm

Art.-nr.: _____

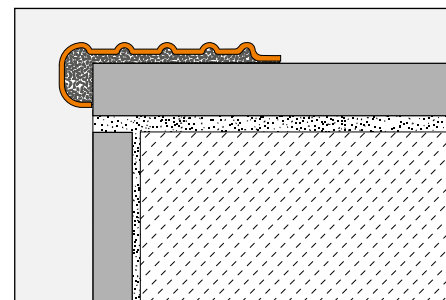
Materiaal: _____ €/St.

Loon: _____ €/St.

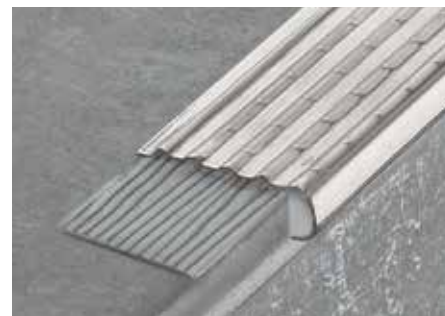
Totaalprijs: _____ €/St.



Inbouwvariant Schlüter®-TREP-E



Schlüter®-TREP-EK



Schlüter®-TREP-EK



Schlüter®-TREP-EFK

